



Sainte-Rose, le mardi 18 août 2020

La Principale du collège Bois Rada

A l'Attention des Parents d'élèves des futurs
élèves de 4^e et de 3^e

Objet : Opération « Vacances apprenantes » pour les futurs élèves de 4^{ème} et 3^{ème}

Collège Bois Rada

Dossier suivi par
Mme Annick PATCHE
Principal Adjoint

Téléphone
0590 900032

Fax
0590 830087

Courriel
perdir.apatche@gmail.com

Collège Bois Rada
97115 – Sainte Rose

Le collège propose l'opération « **Vacances apprenantes** » au mois d'**Août 2020**.

Cette opération consiste à accueillir les enfants qui ne partent pas, ou peu en vacances. Des activités éducatives, scolaires, culturelles, sportives et civiques seront proposées, pendant toute la durée du dispositif. Totalement gratuite, **aucune participation financière ne vous sera demandée.**

- **La période retenue : du lundi 24 Août au vendredi 28 Août inclus.**
- **Le lieu : Le collège**
- **Thématique : L'eau, c'est la vie : protégeons-la, protégeons-nous !**
- **Places disponibles : 80 pour les futurs élèves de 4^e et de 3^e 2020-2021**

Si vous souhaitez que votre enfant participe à cette opération, je vous prie de remplir la demande d'inscription ci-dessous et de la **renvoyer avant le 21 Août 2020 à l'adresse mail suivante : rentree2020br@gmail.com.**

P. CHANLOT
LEGE LA BOUCAN
La Principale
97115 SAINTE-ROSE

✂-----
A renvoyer avant le 21 Août 2020 à l'adresse mail suivante : rentree2020br@gmail.com

AUTORISATION PARENTALE
Collège Bois Rada
Vacances apprenantes en Août 2020

Madame, Monsieur Tel :

Mère, Père de l'élève

De la classe de en 2019-2020 Etablissement :

Autorise ma fille mon fils à participer à l'opération « Vacances apprenantes » 2020

Autorise n'autorise pas à utiliser des photos de mon enfant prises au cours des activités
Signature des parents